

ICS 65.020
B 16



中华人民共和国国家标准

GB/T 23477—2009

GB/T 23477—2009

松材线虫病疫木处理技术规范

Technical treatment standard for wood infected by pine wood nematode

中华人民共和国
国家标准
松材线虫病疫木处理技术规范
GB/T 23477—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 22 千字
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

*

书号: 155066·1-37594 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 23477-2009

2009-04-01 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

机上人为设置传送速度。

C.5.5 微波除害

经处理人员确认设定速度后,启动微波机进行除害处理。由于微波主机内轴辊之间的距离有30 cm,因此,长60 cm以下的板方材要排在随微波除害机配给的料盒中进机除害。

C.5.6 微波处理技术指标

微波处理疫木板材和方料的各项技术指标见表 C.1。

表 C.1 微波处理疫木技术指标表

| 绝对含水率 | 木心自然温度 | 板方材厚度 | 处理时间 |
|----------|--------|-----------|-------------|
| 小于 50% | 6 ℃ 以上 | 3 cm 以下 | 4 min 20 s |
| | | 3 cm~5 cm | 7 min 40 s |
| | | 5 cm~7 cm | 11 min 30 s |
| 50%~75% | 6 ℃ 以上 | 3 cm 以下 | 5 min 25 s |
| | | 3 cm~5 cm | 9 min 45 s |
| | | 5 cm~7 cm | 14 min 50 s |
| 75%~100% | 6 ℃ 以上 | 3 cm 以下 | 6 min 35 s |
| | | 3 cm~5 cm | 11 min 50 s |
| | | 5 cm~7 cm | 17 min 45 s |
| 100%以上 | 6 ℃ 以上 | 3 cm 以下 | 7 min 45 s |
| | | 3 cm~5 cm | 13 min 55 s |
| | | 5 cm~7 cm | 20 min 55 s |

C.5.7 效果检测

要对每批除害处理的疫木进行抽样检测,主要是检测处理后的板方材中心温度是否能达到 57 ℃ 以上,否则应重新处理。微波机连续工作 30 个工作日后,应对处理的板、方材进行松墨天牛和松材线虫抽样检查,检查方法参照 A.4.1.3。若检查不合格,应查找原因并重新进行处理。

前 言

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 为规范性附录。

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国植物检疫标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:国家林业局森林病虫害防治总站、安徽省林业有害植物防治检疫局、浙江省林业有害植物防治检疫局。

本标准主要起草人:胡学兵、李娟、石进、赵宇翔、吾中良、曲年华。

附录 B
(规范性附录)
松材线虫病疫木热处理技术

B.1 适用条件

具备热处理的设施设备和技術。

B.2 设施设备

- 热风型干燥窑：一般由窑体、通风装置、燃烧炉、换热器、喷蒸装置、进排气装置、窑门、检查门和控制柜等组成。或木材专用热风(蒸汽)烘干箱。
- 其他设备：热风处理自动控制系统。

B.3 准备工作

- 制订热风处理方案；
- 确定热风处理对象的类别、数量、厚度(直径)以及是否适合热处理等基本情况；
- 确定热风处理的温度、时间。
- 热风型干燥窑的清扫和密封性检查；
- 热风处理设备的安放和性能的检测、调试；
- 设置松材线虫病疫木处理点标志。

B.4 处理步骤**B.4.1 装窑(箱)**

将长松材堆放在材堆两侧，短枝应放在材堆中间，两层板材之间放置隔条；材堆的四周与墙壁之间留约 15 cm 的空隙以便热气流通过；在材堆的前方，即靠近窑(箱)门的一方下部放置同一批处理疫木中的 3 块窑(箱)中最厚的疫木(可确定木段中有媒介昆虫和松材线虫)，以备处理效果检查。

B.4.2 设置木芯探头

选取厚度最大的待处理疫木，在其中部凿孔后将木芯温度探头放入中部，并用玻璃胶封口后置于窑(箱)体中心、距底部 30 cm 处。

B.4.3 关闭窑(箱)门

将窑(箱)门紧闭，并检查窑(箱)门的密封性。

B.4.4 加热处理

准备完毕后，点火加温。在点火的同时，启动热处理自动控制系统，记录和控制处理过程。当木心温度到达 65 ℃ 以上时，持续处理 4 h。

B.4.5 结束操作

在达到热处理温度和时间要求后停火，并打开窑(箱)门进行散热排烟。

B.4.6 效果检查

效果检查参照 A.4.1.3。

疫木热处理检查合格后即可出窑(箱)，若不合格应查找原因，重新处理。

松材线虫病疫木处理技术规范

1 范围

本标准规定了松材线虫病疫木除害处理的方法和技术。
本标准适用于松材线虫病疫木检疫除害处理。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB 434 溴甲烷原药
- GB 5452 56%磷化铝片剂
- GB/T 4897(所有部分) 刨花板
- GB/T 7909 造纸木片
- GB/T 9846(所有部分) 胶合板
- GB/T 11718 中密度纤维板

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

松材线虫 *Bursaphelenchus xylophilus* (Steiner et Buhrer) Nickle

一种无脊椎动物，属线虫门(Nemata)、侧尾腺口纲(Secernentea)、滑刃目(Aphelenchida)、滑刃总科(Aphelenchoidoidea)、滑刃科(Aphelenchoididae)、伞滑刃亚科(Bursaphelenchinae)、伞滑刃属(*Bursaphelenchus*)。

3.2

松材线虫病 pine wilt disease caused by pine wood nematode

由松材线虫寄生在松树体内引起松树迅速死亡的一种毁灭性林木病害。又称松树萎蔫病、松材线虫萎蔫病、松树枯萎病。

3.3

松褐天牛 *Monochamus alternatus* Hope

松树的一种蛀干害虫，为我国松材线虫病的主要传播媒介昆虫。又名松墨天牛、松天牛。

3.4

疫木 wood infected by pine wood nematode

感染松材线虫的松木及其制品(含松木包装材料、带松木电缆盘等)。

3.5

除害处理 phytosanitary treatment

为杀灭、去除有害生物，或使其丧失繁育能力而采用的官方认可的措施。本标准指的是杀灭疫木中松材线虫及其传播媒介昆虫。